

HOJA DE EVALUACION DEL SISTEMA DE CALIDAD DE PROVEEDORES

CALIFICACION
FINAL

1	Evaluación No.	
2	Fecha	15 de Abril 2021
3	Nombre de la Empresa	Shanghai Electric Technology Company Limited
4	Producto	

56%

APROBACION A
CRITERIO
DEL CLIENTE



1 ORGANIZACIÓN

1.1 Departamento de Calidad:

2

67%

- * La organización tiene bien estructurado su departamento de calidad.
- * mejorada.
- * La organización no cuenta con una estructura para el area de control de calidad.

1.2 Soporte de Calidad:

2

67%

- * Apoyado fuertemente por producción, Ingeniería y diseño.
- * Apoyado porl diseño, ayudado por producción
- * No apoyado por diseño tampoco por manufactura, solo busca cierta cumplir con algunos aspectos de calidad.

1.3 Medicion de la Calidad:

3

75%

- * Cada departamento tiene un sistema para medir la calidad.
- * Solo calidad y produccion tienen sistemas para medir la calidad.
- * Solo calidad tienen sistemas para medir la calidad.
- * Solo algunas areas de produccion y calidad tiene sistemas para medir la calidad.

1.4 Sistema de Calidad

2

50%

- * Cada departamento tiene procedimientos para desarrollar sus actividades y lograr la calidad en procesos y productos.
- * Solo tienen procedimientos para el area de calidad.
- * Solo tienen procedimientos en algunas areas.
- * No tienen procedimientos, las instrucciones son verbales.

2 DOCUMENTACIÓN:

2.1 Diagrama de Flujo de Procesos

1

25%

- * Tiene todo el detalle y los procesos completos los organigramas, demostrando puntos de la inspección
- * Tiene todo el detalle y los procesos completos en algunos procesos.
- * Diagramas de flujo generales (No detalles)
- * Diagrama de flujo sin especificaciones.

2.2 Instrucciones de Calidad

3

60%

- * Las instrucciones de las inspecciones de la calidad detalladas en todo el proceso y las operaciones se relacionaron con la calidad.
- * Detalle en las instrucciones en operaciones críticas y los procesos relacionados con el producto
- * Breve lista de comprobación de la instrucción y del operador.
- * Instrucciones de la calidad fuera del sitio de proceso
- *

Instrucciones verbales, algunas escritas pero existe la necesidad de ser mejorado.

2.3

Equipo preciso para la medicion de parametros de calidad

3

75%

- * Desarrollo de programas de mantenimiento e inspeccion en equipos de preci
- * Solo el equipamiento critico es calibrado en base a un programa de mantenimiento.
- * Hay un programa de calibración de equipos de medicion.
- * Hay un programa de calibración. El equipo es revisado cuando tienen reclamaciones del cliente.

2.4

Reportes de Inspección

3

100%

- * Reporte de inspección en proceso son archivados y analizado y se toman planes de reaccion para fallas.
- * Reporte de inspección en proceso son archivados y analizados, necesitan tor correctivas.
- * Reporte de inspección solo de la primera y la ultima pieza son archivados y a

3 PROCESO

3.1

Programas de mejora continua

2

67%

- * Equipos de trabajo conformados por diferentes departamentos, orientados a
- * Programas de mejoras escasos.
- * Tiene un compromiso de mejorar, pero no saben como.

3.2

Plan de Control

2

67%

- * Plan de control actualizado y mejorado.
- * Conceptos basicos de un plan de control.
- * Documentos elaborados para el plan de control.

3.3

Auditorias Internas

1

33%

- * Hay auditorias internas para todas las areas y procesos.
- * Solo algunos procesos son auditados periodicamente.
- * Solamente el producto final es auditado.

3.4	Control Estadistico de Procesos (SPC)	1 33%
<ul style="list-style-type: none"> * SPC dcumentado e implementado, operado y seguido por los trabajadores * SPC documentado e implementado, operado y seguido por los supervisores * No hay SPC, solo registros de la inspeccion de calidad. 		
3.5	Desperdicio y Retrabajo:	2 67%
<ul style="list-style-type: none"> * Plan robusto orientado a eliminar el desperdicio y retrabajo. * Reportes de desperdicio y retrabajo, con algunas acciones correctivas. * Reporte de desperdicio y retrabajo usado para medir la calidad. 		
3.6	Control de Materiales	1 33%
<ul style="list-style-type: none"> * Control de materiales completo, prueba de rastreabilidad e identificación. * Identificacion de materiales sin rastreabilidad * Control limitado de materiales. 		
3.7	Inspección de Recepcion (Para Materia Prima)	3 60%
<ul style="list-style-type: none"> * Plan de evaluación a detalle para control de proveedores, proceso de admisic * Procesos de evaluacion para admisión de material, sin evaluación de proveedores. * Recepción de material con inspección sin instrucciones precisas. * No tienen inspección para recepción de material, proveedores con certificado * Inspeccion de material, justo antes de procesarlo, sin procedimiento o instruc 		
3.8	Elaboracion y control de Muestras / Nuevos	1 33%

Productos

- * Ellos tienen procedimientos para el control y manejo de fabricación de muestras y nuevos productos.
- * Ellos tienen procedimientos pero no están implementados.
- * Ellos tienen un procedimiento sencillo elaborado.

3.9 Sistema de Control de Calidad del Producto Te

2

67%

- Sistema de calidad basado en inspecciones al producto terminado y retroalimentación del cliente.
- * Sistema de calidad basado en productos rechazados.
 - * Medida de calidad basado en inspecciones y material rechazado.

3.10 Nivel de Tecnología

2

50%

- * Equipo moderno y sofisticado.
- * Equipamiento estándar, buen mantenimiento, usado pero con actualizaciones.
- * Equipamiento estándar, solo en algunos procesos, con pocas actualizaciones.
- * Equipamiento estándar.

3.11 Automatización

2

50%

- * La mayoría de los procesos están automatizados.
- * Algunos procesos están automatizados.
- * Algunos procesos están parcialmente automatizados necesitan operador.
- * Están revisando la opción de automatizar algunos procesos.

3.12 Mantenimiento de Equipo

2

67%

- * Plan de mantenimiento predictivo con Reportes de mantenimiento preventivo.
- * Necesita consolidar un programa de mantenimiento preventivo.

- * Solo mantenimiento correctivo

4 PERSONAL:

4.1 Ambiente Laboral

2

40%

- * Tiene un sistema administrativo de control y mejora del ambiente de trabajo.
- * El lugar de trabajo es limpio y ordenado.
- * El lugar de trabajo es limpio, un poco desorganizado con buena iluminacion.
- * El area de trabajo es desorganizada, carece de iluminacion, cada persona limpia su area.
- * Sucio y desorganizado, con muchas cosas inecesarias.

4.2 Capacitacion

1

33%

- * Plan anual de Capacitacion para todos departamentos.
- * Capacitacion en algunas departamentos.
- * Solo capacitacion para los nuevos empleados.

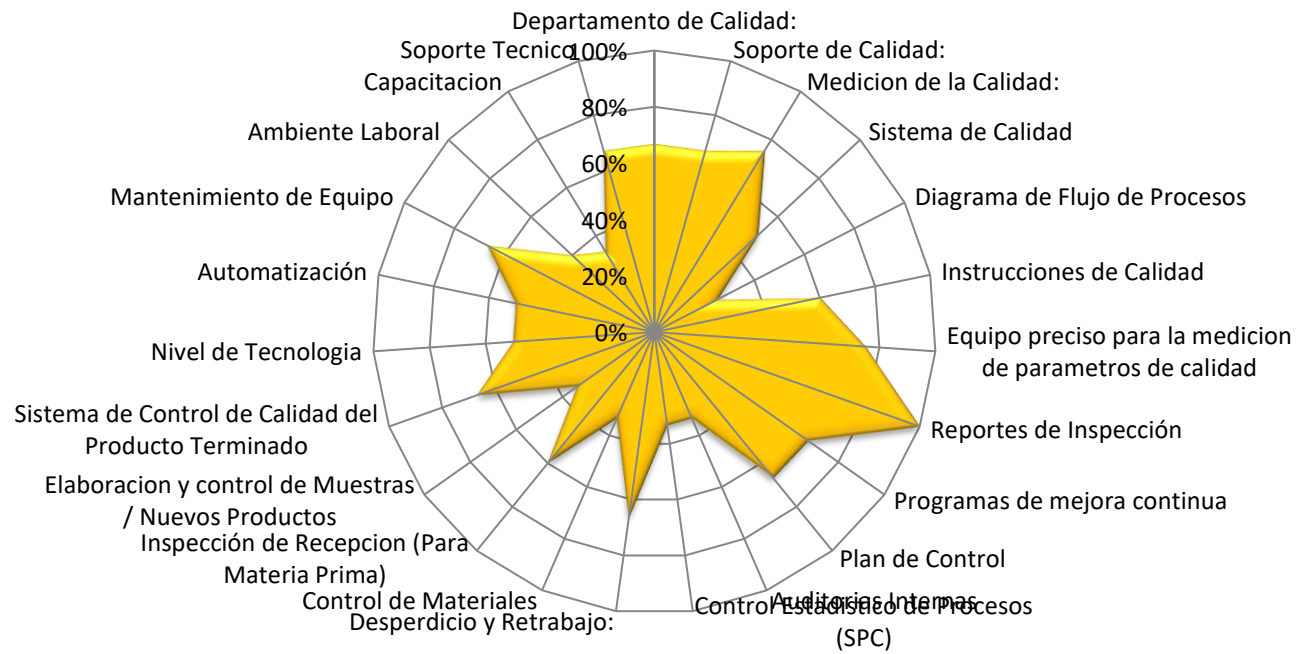
4.3 Soporte Tecnico

2

67%

- * Cuenta con un departamento de soporte tecnico confiable.
- * Cuenta con un departamento de soporte tecnico no estructurado.
- * No cuenta con un departamento de soporte tecnico.

Aseguramiento del Sistema de Calidad



Compliance % by AQS Requirements

1 Departamento de Calidad:	67%
2 Soporte de Calidad:	67%
3 Medicion de la Calidad:	75%
4 Sistema de Calidad	50%
5 Diagrama de Flujo de Procesos	25%
6 Instrucciones de Calidad	60%
7 Equipo preciso para la medicion de parametros de calidad	75%
8 Reportes de Inspección	100%
9 Programas de mejora continua	67%
10 Plan de Control	67%
11 Auditorias Internas	33%
12 Control Estadistico de Procesos (SPC)	33%
13 Desperdicio y Retrabajo:	67%
14 Control de Materiales	33%
15 Inspección de Recepcion (Para Materia Prima)	60%
16 Elaboracion y control de Muestras / Nuevos Productos	33%
17 Sistema de Control de Calidad del Producto Terminado	67%
18 Nivel de Tecnologia	50%
19 Automatización	50%
20 Mantenimiento de Equipo	67%
21 Ambiente Laboral	40%
22 Capacitacion	33%
23 Soporte Tecnico	67%

ENTRADA:



OFICINAS:



AREA DE ENSAMBLE:



Certificados:

HJT **MA** **ROB-MRA** **CNAS**

报告编号: HJT2211516-074

样品名称	深井探测仪	规格型号	
委托单位	祁县友源光电科技有限公司	地址	山西, 太原
委托单位地址	山西省晋中市祁县友源西路南谷中段		
检测项目	祁县友源光电科技有限公司	样品数量	1PCS
检测地点	山西省晋中市祁县友源西路南谷中段		
检测日期	2022年11月12日		
检测报告	2022年11月12日-2022年11月16日 检测时间: 19:00-21:00		

报告签发: **张华伟** 签发日期: 2022年11月16日

广东华测检测技术有限公司
GUANGDONG HUA-TESTING TECHNOLOGY CO., LTD
电话: 400-414-7247
网站: http://www.hjtesting-lab.com

HJT **MA** **ROB-MRA** **CNAS**

报告编号: HJT2211516-074

检测报告

TEST REPORT

委托单位: 祁县友源光电科技有限公司

样品名称: 深井探测仪

广东华测检测技术有限公司
GUANGDONG HUA-TESTING TECHNOLOGY CO., LTD
电话: 400-414-7247
网站: http://www.hjtesting-lab.com

NOA

质量管理体系认证证书

祁县友源光电科技有限公司

注册地址: 山西省晋中市祁县友源西路南谷中段

审核地址: 山西省晋中市祁县友源西路南谷中段

认证依据: GB/T 19001-2016 idt ISO9001:2015 标准

认证范围: 井下可视化管道内窥镜检测设备的研发、生产和销售

认证日期: 2022年02月29日

认证机构: NOA

唯一身份标识码: 01140227073061781

有效期: 2022年02月29日至2025年02月29日

认证机构: NOA, IAF, IAS

广东华测检测技术有限公司
GUANGDONG HUA-TESTING TECHNOLOGY CO., LTD
电话: 400-414-7247
网站: http://www.hjtesting-lab.com

统一社会信用代码
911407275973061781

营业执照

名称: 祁县友源光电科技有限公司
类型: 有限责任公司(自然人投资或控股)
法定代表人: 任春春
经营范围: 井下可视化管道内窥镜设备、音视频通讯设备、管道内窥镜设备、超声探伤设备、探伤设备及水利水运、石油天然气、船舶及海洋工程、生产、销售、维修、维护服务;计算机软硬件开发;电子产品、仪器仪表、电子产品、五金、机械配件;办公用品及办公用品自动化设备及配件的销售;安装、维修及相关技术服务;测绘服务及仪器仪表维修。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)

注册资本: 壹佰万圆整
成立日期: 2012年05月29日
营业期限: 2012年05月29日至长期
住所: 山西省晋中市祁县友源西路南谷中段

登记机关: 祁县市场监督管理局
2022年1月29日