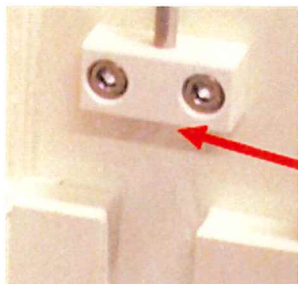


版送ゴムローラー（上）の交換手順

ゴムローラーの亀裂、破損、変形、摩耗、版送不良（版がスベル）などが見られる場合に交換します。ゴムローラーの交換目安は2年にしております。

交換の際は、必ず電源をOFFにして下さい。



1. 取り外し

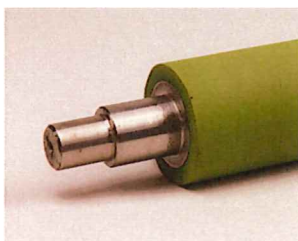
上ゴムローラーのネジを緩めてゴムローラー押さえブロックを取り外し、ネジは鉄心が取れるまで上に回します

（ネジの上げ過ぎに注意してください）
左右2か所行います



ゴムローラーを外し、鉄心に付いているルーロン（スリーブ）を外します

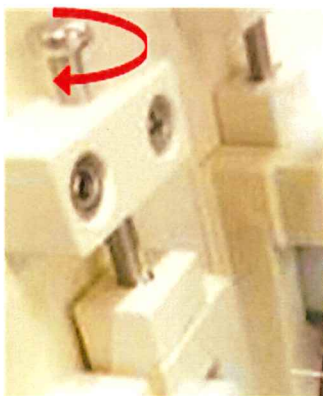
（注意）ルーロンを紛失しないようにしてください



2. 交換

鉄心軸にルーロンを取り付けて、新しいゴムローラーと交換します。（写真は保護紙をはがした状態です）

必ずゴムローラーの長さ、径サイズの確認をお願いします

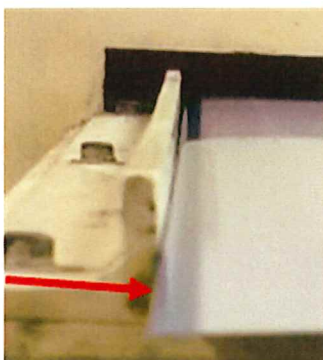


3. 取り付け

ゴムローラーを元の位に取り付け、ネジを回しながら押さえブロックを取り付けます。

一旦、ブロック（動く→動かなくなるまで）を締め付けます

両側とも同じように絞めつけた後、ネジを更に1/2回転から1回転1/2まで絞めつけて終了です



（ローラ圧の調整）投入口が一番判断しやすいです
処理版を機械に通し、ゴムローラを以下の様に調整をします
投入口から見て

左側が早く進む→左側の抑えを緩める あるいは
右側の抑えを締める

右側が早く進む→右側の抑えを緩める あるいは
左側の抑えを締める

（例：隙間が広がる場合→右側が早く進むと同じ対処）