

版送ゴムローラー（下）の交換手順

ACS用 版送ゴムローラー（下）の交換

1.メイン電源をOFFしてください

電源をOFFにし、作業中の巻き込みを防止してください。

2.ゴムローラー押さえのネジを⓪ドライバーで緩めます

ゴムローラーを外すため押さえているネジを緩めます。

押えブロックを紛失しないように注意してください。

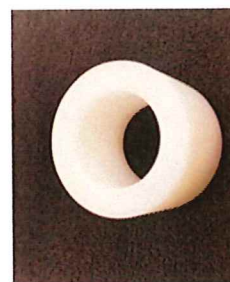


3.上ゴムローラーを外します

ルーロンの落下や紛失に気を付けて上ゴムローラーを外します。

上ゴムローラーは重いので注意してください。

(ルーロン)



4.下ゴムローラーを取り外します

上ゴムローラーと同様にルーロンに気を付けながら外します。

下ゴムローラーにはヘリカルギアが付いています。

版送ゴムローラー（下）の取り付け、ヘリカルギアの交換

- 5.ヘリカルギアを外し、新しいゴムローラーに付け替えます
サイズ3の六角レンチを使用し2か所締め付けます。



古いゴムローラー



ヘリカルギアを
外したゴムローラー



新しいゴムローラー

- 6.ヘリカルギアを付けた下ゴムローラーを機械に取り付けます
取り外しの逆手順で行い、砲金ギアに正しく乗せてください。
ルーロンの取り付けを忘れないようにしてください



- 7.上ゴムローラーを取り付けます
取り外しの逆手順で行ってください。
ルーロンと押えブロックの落下や取り付けを忘れないようにしてください。
取付後、押えブロックを入れ、動かなくなるまでネジを締めていきます。

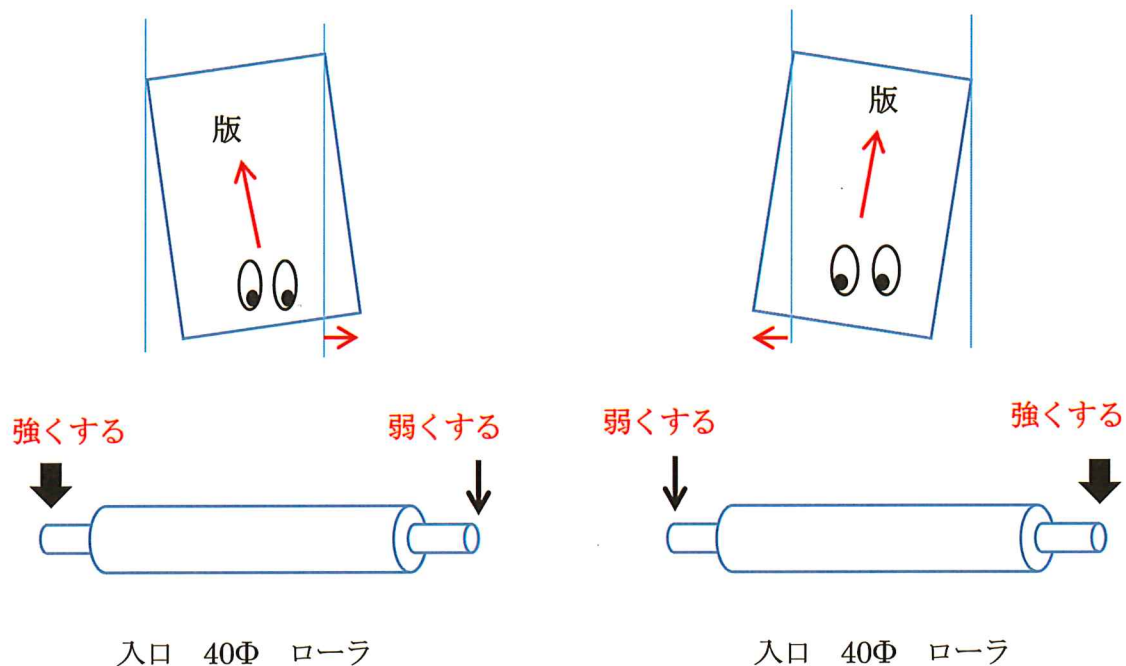
- 8.ゴムローラーを調整します
上下ゴムローラをセットし終わったら、⊕ドライバーでネジを締めます。
左右均等に徐々に絞めていき、ブロックが動かないことを確認したら一旦止めます。
一旦止めます。この作業を左右同様に行い、そこから1～1.5回転締めて終了です。

挿入後の版の進行状態はどうですか？

版は直進していますか？

版尻が左か右に曲がる場合は調整が必要です。

① 版尻が右に曲がる場合 → 左側のローラ圧を強める。 又は、右側のローラ圧を弱める。	② 版尻が左に曲がる場合 → 左側のローラ圧を弱める。 又は、右側のローラ圧を強める。
---	---



押さえブロック

ローラ圧の調整方法

ローラを上下重なるように設置し、押さえブロック（左図）が動かない程度に軽くドライバーで締めて下さい。

押さえブロックが動かないことを確認したら

1/2～1 回転程度ドライバーで締めて下さい。

締め過ぎは液紋りや版の送りに影響が出ますので注意して下さい。