

化学物質のリスクアセスメントの進め方

-実践編-

CREATE-SIMPLE ver 3.0を使ってリスクアセスメントを実施してみましょう

事例

Aさん の作業例

作業	給水ローラーのインキ洗浄
実施場所	印刷機A周辺
製品	従来型の当社製品(2石)
製品の1日の使用量	300mL
作業時間	20分/回 (1日 40分)
作業頻度	10回/週 (1日 2回)
換気設備	自然換気

前準備① 製品のSDSを入手する

当社製品のSDSはホームページ上で入手することができます。

SDS上で、通知対象物質として「1,2,4-トリメチルベンゼン、メタノール、2,6-ジ-ターシャリーブチル-4-クレゾール」の3種類が含まれていることが確認できます。

従来型の当社製品(2石)の場合は、含有している上記の3成分がリスクアセスメント対象物質となります。

15. 適用法令

安衛法 危険物

: 引火性の物

特化則 : 非該当

有機則 : 非該当

表示物質 : トリメチルベンゼン

通知対象物 : 1,2,4-トリメチルベンゼン (トリメチルベンゼン、政令番号: 第 404 号)

リスクアセスメント対象物質

メタノール (政令番号:第560号)

2,6-ジ-ターシャリーブチル-4-クレゾール (政令番号:第262号)

がん原性指針 : 非該当 毒物及び劇物取締法 : 非該当

PRTR 法 : 第1種指定化学物質

※リスクアセスメント対象物質を複数含有する製品の場合は、それぞれの対象物質についてリスクアセスメントを実施します。





前準備② 作業の現状を把握する

リスクアセスメント対象物質を含有する製品を使用する作業の現状を把握しておきましょう。 今回は、例として挙げた給水ローラーインキ洗浄の情報を使用します。

化学物質のリスクアセスメント

手順① リスク評価

1. 情報の入力

CREATE-SIMPLEのリスクアセスメントシートに情報を入力していきます。



- ※自動入力された情報を確認し、入手した製品SDSと比較して、情報が一致しているか確認してください。
 - 一致していない場合は、より最新の情報を選択してください。光陽化学工業の製品の最新SDSは、HP上からダウンロードできます。





ばく露限界値は製品SDSの項目「8. ばく露防止及び保護措置」を確認ください。

8. ばく露防止及び保護措置

管理濃度・許容濃度

答理連由	許容濃度				
自坯候及	日本産業衛生学会	ACGIH TWA			
_	25ppm (2008 年版)	25ppm (2008 年版)			
200ррт	200ppm (2014 年版)	200ppm(2014 年版)			
_	_	2mg/m³(2005 年版)			
	管理濃度 - 200ppm -	管理濃度 日本産業衛生学会 - 25ppm (2008 年版)			

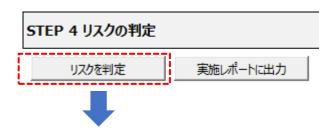
※ ppm ≒ [mg/m³]/比重 比重はSDSの「物理的及び化学的性質」の欄に記載

ST	EP 3】以下の作業内容に関する質問に答えましょう。		
Q1	製品の取扱量はどのくらいですか。		
	少量(100mL以上~1000mL未満)		
Q2	スプレー作業など空気中に飛散しやすい作業を行っていますか。	 	71年になる。
	UUĀ		
23	化学物質を塗布する合計面積は1m2以上ですか。	製品の1日の使	用量:300mL
	はい	作業時間	: 20分/回 (1日 40
4	作業場の換気状況はどのくらいですか。	 作業頻度	: 10回/週 (1日 2回
	損気レベルB(全体換気)		
5	1日あたりの化学物質の作業時間(ばく露時間)はどのくらいですか。	······················ 換気設備	:自然換気
	30分超~1時間以下		
6	化学物質の取り扱い頻度はどのくらいですか。		
	週1回以上	•	5 日/週
7	作業内容のばく露濃度の変動の大きさはどのくらいですか。		
	ばく露濃度の変動が大きい作業		
8	化学物質が皮膚に接触する面積はどれぐらいですか。		
	両手の手のひらに付着		
9	取り扱う化学物質に適した手袋を着用していますか。		
	耐透過性・耐浸透性の手袋の着用している		
0	手袋の適正な使用方法に関する教育は行っていますか。		
	十分な教育や訓練を行っている		
1	化学物質の取扱温度はどのくらいですか。		
	至温		
12	着火源を取り除く対策は講じていますか。		
	はい		
13	爆発性雰囲気形成防止対策を実施していますか。		
	はい		
14	近傍で有機物や金属の取扱いがありますか。		
	はい		
15	取扱物質が空気又は水に接触する可能性がありますか。		
	はい		



2. リスク評価

各項目の入力が完了した後、STEP4の「リスクを判定」ボタンをクリックするとリスク評価の結果が表示されます。



	ばく露	ばく露限界値 (管理目標濃度)		推定ばく露濃度			リスクレベル				
	吸入 (8時間)	吸入 (短時間)	経皮吸収	吸入 (8時間)	吸入 (短時間)	経皮吸収	吸入 (8時間)	吸入 (短時間)	経皮吸収	合計 (吸入+経皮)	危険性 (爆発・火災等)
1	95-63-6	1,2,4-トリメチルベンセン									
	10 ppm	40 ppm	-	1.5~15 ppm	90 ppm	-	II	II	-	II	I
2	67-56-1	メタノール		***************************************			皮膚等障害化学物質	着、リスクレベルS			
	100 ppm	200 ppm	982.3 mg/day	1.5~15 ppm	90 ppm	46 mg/day	II -A	I	I	I	I
3	128-37-0	128-37-0 2,6-t-プチル-p-クレゾール (別名: ジプチルヒドロキシトルエン (BHT)) 濃度基準値設定物質、リスクレベルS									
	2 ppm	6 ppm	135.1 mg/day	0.15~1.5 ppm	9 ppm	0.0137 mg/day	II-B	Ш	I	I	I

リスクレベル: I (些細なリスク) < II (小さなリスク) < II (中程度のリスク) < Ⅳ(大きなリスク)

判定結果

TIALIHAK	
有害性	確認測定等を実施するか、リスクを下げる対策を実施を実施しましょう。 リスクアセスメントのための測定等を実施するか、リスクを下げる対策を実施を実施しましょう。 皮膚障害等防止用保護具の違定マニュアルに従い、適切な皮膚障害等防止用保護具を善用しましょう。
	「引火するおそれがあるため、著火源の除去、爆発性雰囲気の形成防止対策の管理を引き続き実施しましょう。 引火するおそれがあるため、詳細なリスクアセスメントを実施しましょう。 着火源の除去、爆発性雰囲気の形成防止対策を徹底しましょう。

事例での作業条件ではリスクレベルが上図になります。

判定結果のコメントにあるように、リスクレベルを下げるために対策を検討し、それを実施する必要があります。



手順② リスク低減対策

1. 実施レポートへの出力

「リスクアセスメントシート」のタブで、「実施レポートに出力」をクリックすることで、手順①のリスク評価結果を 実施レポートの「現状」の欄に出力することができます。実施レポート右上の実施日と実施者も入力しておきま しょう。



リスクアセスメントシートの入力内容を実施レポートへ出力

リスクアセスメント実施レポート

リスク低減対策の検討

※「リスク低減対策の検討」のQ1~Q15の選択肢を変更し、【再度リスクを判定】をクリックすることによって、リスク低減対策後の結果が表示されます。

	設問	現状	対策後
	Q1. 取扱量	少量 (100mL以上~1000mL未満)	1
	Q2. スプレー作業の有無	いいえ	
	Q3塗布面積1m2超	(\$い)	
	Q4. 換気レベル	換気レベルB (全体換気)	
以及入	制御風速の確認		
豎	Q5. 作業時間	30分超~1時間以下	
	Q6. 作業頻度	5日/週	
	Q7. ばく露の変動の大きさ	ばく露濃度の変動が大きい作業	
	[オプション] 呼吸用保護具		
	フィットテストの方法		
	:	' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' '	
		:	
·····		•	
달	Q8. 接触面積	両手の手のひらに付着	
経皮吸収	Q9. 化学防護手袋	耐透過性・耐浸透性の手袋の着用している	
踺	Q10. 保護具の教育	十分な教育や訓練を行っている	
	Q11. 取扱温度	室温	
ш	Q12. 着火源の対策	(\$い)	
危険性	Q13. 爆発性雰囲気形成防止	(\$い)	
₩	Q14. 有機物、金属の取扱い	(\$い)	
	Q15. 空気、水との接触	(\$い	

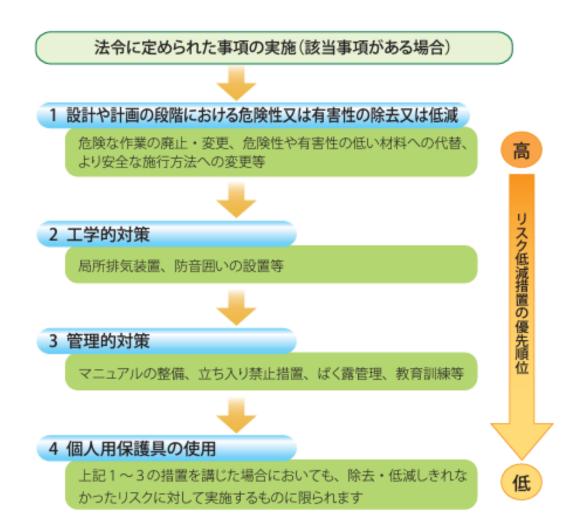


2. リスク低減対策の検討

リスク低減措置は、法令に定められた事項がある場合にはそれを必ず実施する*とともに、次に掲げる優先順 位で検討し(可能な限り高い優先順位のもの)、実施することが重要です。

*作業環境測定の実施が義務付けられている場合は、管理区分に基づき法令に定められた措置を実施してく ださい。

リスク低減措置の優先順位



参照:厚生労働省 リスク低減措置の優先順位

chrome-extension://efaidnbmnnnibpcajpcglclefindmkaj/https://www.mhlw.go.jp/bunya/roudoukijun/anzeneisei14/dl/id070501-6.pdf



1 設計や計画の段階における危険性又は有害性の除去又は低減

危険源と人が接近することによりリスクが生じますが、作業の中から危険源そのものを無くしたり、 危険源と人との距離を物理的に遠ざけることが出来れば、リスクを小さくしたり無くすことが出来るということで、 望ましい対処方法です。

〈例〉

・リスクレベルの低い代替製品に変更

従来型の当社製品 (2石) ⇒ エポックダンプウォッシュ DW-1に変更

同条件で製品のみを変更

タイトル	給水ローラーの	ê水ローラーのインキ洗浄 DW·1										
	印刷機A周辺											
7-000 /0771	口帅饭A同心	柳原科则是										
製品ID等												
製品名等	エポックダンプウ	エポックダンプウォッシュ DW-1										
作業内容等	給水ローラー)	给水口										
備考												
リスクアセスメント対象	☑ 吸入	□ 経皮吸収	□ 危険性(爆発・火災	性状	◎ 液体	○ 粉体	〇 気体	成分数	2			

STE	P 4 リスクの判別	_	(一トに出力									
	ばく露	限界値(管理目標	濃度)	推定ばく露濃度			リスクレベル					
	吸入 (8時間)	吸入 (短時間)	経皮吸収	吸入 (8時間)	吸入 (知時間)	経皮吸収	吸入 (8時間)	吸入 (短時間)	経皮吸収	合計 (吸入+経皮)	危険性 (爆発・火災等)	
1	0	石油系炭化水素	(鉱油)									
	50~500 ppm	1500 ppm	-	0.9~9 ppm	54 ppm	-	I	I	-	-	-	
2	102-71-6	トリエタノールアミン	•				皮膚等障害化学物質、リスクレベルS					
	0.5~5 ppm	15 ppm	-	0.15~1.5 ppm	9 ppm	-	II -A	I	-	-	-	
判定結果												
	制定結果 - 濃度基準値設定物質以外の長時間(8時間)は〈霧の評価結果は良好です。換気、機器や器具、作業手順などの管理に努めましょう。 - 濃度基準値設定物質以外の短時間は〈霧の評価結果は良好です。換気、機器や器具、作業手順などの管理に努めましょう。 - 皮膚彈害等防止用保護具の選定マニュアルに従い、適切な皮膚障害等防止用保護具を着用しましょう。											

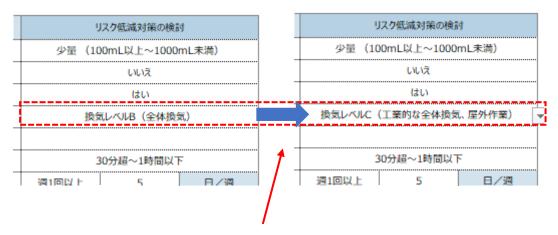
対策後のリスク評価はⅡとなり、現状の作業条件より1段階リスクレベルが下がっているのがわかります。



2 工学的対策

基本的に作業のやり方は従来通りですが、「設備」側による安全化などで、言わば「モノ(保護具は除く)」によりリスクを減らす手法です。適切な局所排気装置に変更等が含まれます。

実施レポートの「リスク低減対策の検討」の欄にSTEP3で入力した情報が出力されています。



換気レベルを全体換気から外付け局所排気装置に変更

選択肢を選び直した後、下部の「再度リスクを判定」のボタンをクリックすると、「対策後」の欄にリスク低減対策後の結果が表示されます。

現状 設問 対策後 Q1. 取扱量 少量 (100mL以上~1000mL未満) 少量 (100mL以上~1000mL未満) Q2. スプレー作業の有無 いいえ Q3. .塗布面積1m2超 はい はい Q4. 換気レベル 換気レベルB (全体換気) 換気レベルC (工業的な全体換気、屋外作業) 制御風速の確認 Q5. 作業時間 30分超~1時間以下 30分超~1時間以下 Q6. 作業頻度 5日/週 5日/週 ばく露濃度の変動が大きい作業 ばく露濃度の変動が大きい作業 Q7. ばく露の変動の大きさ [オプション] 呼吸用保護具 フィットテストの方法 Q8. 接触面積 両手の手のひらに付着 両手の手のひらに付着 Q9. 化学防護手袋 耐透過性・耐浸透性の手袋の着用している 耐透過性・耐浸透性の手袋の着用している Q10. 保護具の教育 +分な教育や訓練を行っている 十分な教育や訓練を行っている Q11. 取扱温度 室温 Q12. 着火源の対策 はい Q13. 爆発性雰囲気形成防止 はい Q14. 有機物、金属の取扱い はい Q15. 空気、水との接触 はい

リスクの再判定



「リスクの再判定結果」に結果を表示されます。

リスクの	リスクの再判定結果												
	ばく露限界値(管理目標濃度)		推定ばく露濃度			リスクレベル							
	吸入 (8時間)	吸入 (短時間)	経皮吸収	吸入 (8時間)	吸入 (短時間)	経皮吸収	吸入 (8時間)	吸入 (短時間)	経皮吸収	合計 (吸入+経皮)	危険性 (爆発・火災等)		
1	95-63-6	1,2,4-トリメチル	ベンゼン				リスクレベルS						
現状	10 ppm	40 ppm	-	1.5~15 ppm	90 ppm	-	Ш	Ш	-	Ш	I		
対策後	10 ppm	40 ppm	-	0.5∼5 ppm	30 ppm	-	II -A	п	-	П	I		
2	67-56-1	メタノール					皮病等障害化学物	質、リスクレベルS					
現状	100 ppm	200 ppm	982.3 mg/day	1.5~15 ppm	90 ppm	46 mg/day	II -A	п	I	п	п		
対策後	100 ppm	200 ppm	982.3 mg/day	0.5∼5 ppm	30 ppm	46 mg/day	I	I	I	I	П		
3	128-37-0	-0 2,6-t-ブチル-p-クレゾール (別名:ジブチルヒドロキシトルエン(BHT)) 塩度基準値設定物質、リスクレベルS											
現状	2 ppm	6 ppm	135.1 mg/day	0.15~1.5 ppm	9 ppm	0.0137 mg/day	II-B	Ш	I	п	I		
対策後	2 ppm	6 ppm	135.1 mg/day	0.05~0.5 ppm	3 ppm	0.0137 mg/day	II -A	I	I	п	I		

対策後のリスク評価は、現状の作業条件よりリスクレベルが下がっているのがわかります。 この検討結果より、換気設備を変えることでばく露レベルが下がり、化学物質によるリスクが低減することが期 待できるということになります。

手順③ リスクアセスメント結果の記録・保管

このリスクアセスメントの実施レポートを印刷することでリスクアセスメントの記録とすることができます。

また、保管に関しても印刷した実施レポートをファイル等にまとめて保管することも可能ですし、実施レポート 下部の「保存」ボタンをクリックすることで、「結果一覧」の表にリスクアセスメント結果を出力し保管するというこ とも可能です。